


du 6 au 9 juin le chef et son équipe vous proposent :

| <i>lundi</i> | <i>mardi</i> | | <i>jeudi</i> | <i>vendredi</i> |
|--------------|------------------------------------|---|--|--|
| ***** | tomate antiboise ***** |  | surimi ***** | salade bar quiche lorraine ***** |
| | joue de boeuf | | pilon de poulet pates au beurre | colin à la tomate riz |
| | carottes ***** | | | |
| ***** | laitage ou fromage ***** | | | laitage ou fromage ***** |
| ***** | ananas | | | verrine type profiteroles donuts ***** |
| ***** | | | fruits | fruits |